# ZENQ HYDRA HVI VG 32

## ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

### КЛАССИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

**ISO VG 32**
**ISO 1158 HV**
**DIN 51524-3 HVLP**

Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S (соответствие требованиям)
ANFOR NFE 48-603, NFE 48-690/1
Denison HF-0, HF-1, HF-2 (2003)
Cincinati Milacron P-68

### ОПИСАНИЕ

ZENQ HYDRA HVLP – высокоэффективное гидравлическое масло, изготовленное из лучшего базового масла (VHVI Группы III) и присадок. Обеспечивает производительность, оптимизированную для экстремального давления и износостойкости.
Предназначено для гидравлических систем всех видов транспорта и промышленности.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает производительность в широком температурном диапазоне;
- Предотвращает повреждение гидравлических деталей благодаря потрясающей износостойкости;
- Может использоваться для гидравлических систем в экстремальных условиях; Способность к фильтрации при наличии воды, надежная защита от окисления, ржавчины и коррозии Защита «желтых металлов;
- Защита «желтых металлов» при наличии воды.

### ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | |
|---|---|
| Плотность kg/m3 15°C | 0,851 |
| Температура вспышки °C (COC) | 224 |
| Температура застывания °C | - 48 |
| Индекс вязкости | 152,4 |
| Вязкость cCт/ 40 °C | 32,6 |
| Вязкость cCт/ 100 °C | 6,4 |

### ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ZENQ HYDRA HVLP пригоден для круглогодичного использования в гидравлических системах всех видов транспорта и промышленности.
Типичными объектами применения гидравлических масла являются экскаваторы, колесные погрузчики, а также лесное, сельскохозяйственное и землеройное оборудование.

# Certificate Of Analysis

| PRODUCT | ZENQ HYDRA HVI VG 32 | | | Batch No. | |
|---|---|---|---|---|---|
| Date Produce | | Date Tested | | Remark | QC PASS |

| Test Item | Unit | Test Method | Specification | Test Result | Remark |
|---|---|---|---|---|---|
| Density,@15℃ | kg/L | ASTM D4052 | To be reported | 0.851 | |
| Viscosity,Kinematic,@40℃ | ㎟/s | ASTM D445 | 28.8.0~35.2 | 32.6 | |
| Viscosity,Kinematic,@100℃ | ㎟/s | ASTM D445 | To be reported | 6.4 | |
| Viscosity Index | - | ASTM D2270 | To be reported | 152.4 | |
| Color, ASTM | - | Visual | To be reported | B & C | |
| Flash Point,℃ (COC) | ℃ | COC | To be reported | 224 | |
| Pour Point | ℃ | ASTM D97 | Max -25 | -48 | |
| Sulfated Ash | wt% | ASTM D874 | To be reported | <0.01 | |
| Rust Characteristics | mL | ASTM D665 A,B | To be reported | PASS | |
| Foam Tend Seq Ⅱ | mL | ASTM D892 | Max 50 | 20 | |
| Stab Seq Ⅱ, mL | mL | ASTM D892 | Max 0 | 0 | |
| Brookfield (-26℃) | mPa·s | ASTM D 2983 | REPORT | 2400 | |

We hereby certify that above are correct.

## Sungbo Advanced Lubricants Lab.

President :

Song Hum, Kang

28-1, UNAM-RI, EUNHYEON-MYEON,YANGJU-SI, GYEONGGI-DO, KOREA